

División Refrigerado (DRF)

RABÓN REFRIGERADO

Unidad refrigerada ágil para distribución local y urbana con temperatura controlada.

Cobertura

Local

Regional

Foránea



ESPECIFICACIONES

Caja

35 m³

Capacidad de caja.

Aplicación

Local y urbana

Entregas y repartos en ciudad.

EQUIPO EN OPERACIÓN



Operador certificado

Nuestros operadores están certificados por **Ethics** y/o **R Control**.

SISTEMAS DE CONTROL Y SEGURIDAD



Telemetría de temperatura

Sensores en caja con transmisión en tiempo real y registro histórico por viaje.



Videovigilancia en cabina

Monitoreo del operador y del trayecto durante el recorrido.



Rastreo GPS 24/7 con Samsara

Posicionamiento continuo en cabina y remolque, de origen a destino.



Paro de motor y botón de pánico

Alertas de jammer, desvío de ruta y parada no autorizada.

CERTIFICACIONES DE PROCESOS Y SEGURIDAD



ISO 9001

Gestión de la calidad



ISO 39001

Seguridad vial



CTPAT

Seguridad en la
cadena de suministro



OEA

Operador Económico
Autorizado