

División Refrigerado (DRF)

TORTÓN REFRIGERADO

Unidad de 2 ejes con termo multitemperatura que mantiene la cadena de frío en rutas locales, regionales y foráneas.

Cobertura **Local** **Regional** **Foránea**



ESPECIFICACIONES

Capacidad

18 t

Tortón de 2 ejes.

Caja

64 m³

Aplicación regional y foránea.

EQUIPO EN OPERACIÓN



Operador certificado

Nuestros operadores están certificados por **Ethics** y/o **R Control**.

EQUIPAMIENTO, CONTROL Y SEGURIDAD



Termo multitemperatura

Congelado, fresco y seco.



Videovigilancia en cabina

Monitoreo del operador y del trayecto.



Paro de motor y botón de pánico

Respuesta inmediata ante cualquier incidente.



Rampa de carga y descarga

Maniobras ágiles sin depender de andén.



Telemetría de temperatura

Lectura de temperatura en línea.



Rastreo 24/7 con Samsara

Posicionamiento continuo de origen a destino.



Mampara ciega y mampara con motor ventilador

Separación de compartimentos y circulación de aire.

CERTIFICACIONES DE PROCESOS Y SEGURIDAD



ISO 9001

Gestión de la calidad



ISO 39001

Seguridad vial



CTPAT

Seguridad en la cadena de suministro



OEA

Operador Económico Autorizado